

INSTRUKCJA MONTAŻU, TRANSPORT I SKŁADOWANIE BLACHY

Przed zamówieniem materiału należy zdefiniować wymiary z przygotowanej wizualizacji, **Uwaga!** wymiary projektowe mogą odbiegać od rzeczywistych. Dachówka blaszana może być stosowana na dachy o nachyleniu połaci nie mniejszym niż 14° (PN-85/B 02361). W przypadku stosowania dachówki blaszanej na dachy "kopertowe", lub/i z dużą ilością jaskółek należy liczyć się z odpadem uzależnionym od stopnia skomplikowania dachu.

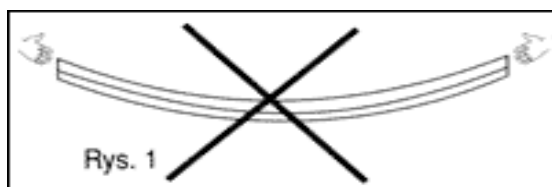
Nie stosuje się w jednym odcinku arkuszy dłuższych niż 5,75 m ze względu na rozszerzalność materiału pod wpływem temperatur, a także możliwość uszkodzenia podczas przemieszczania, mocowania i obróbki.

1. Transport i składowanie:

Jeżeli zachodzi konieczność przechowywania blach przez dłuższy okres czasu należy:

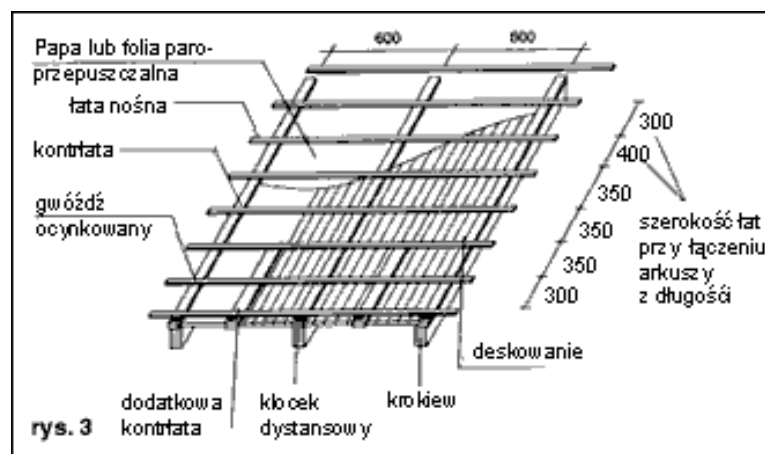
- bezwzględnie usunąć folię ochronną;
- składować materiał w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, bez siedzącego warstwy agresywnie reagujących materiałów;
- oddzielić materiał od podłoża - min. 20 cm;
- przełożyć każdą arkusz przekładkami.

Przenosząc długie arkusze należy tak dobrać liczbę osób by zapobiec przesuwaniu po sobie blach oraz ich wyginaniu się (Rys. 1) i chwycić je w miejscu przetłoczenia, gdzie mają one największą sztywność (Rys. 2).

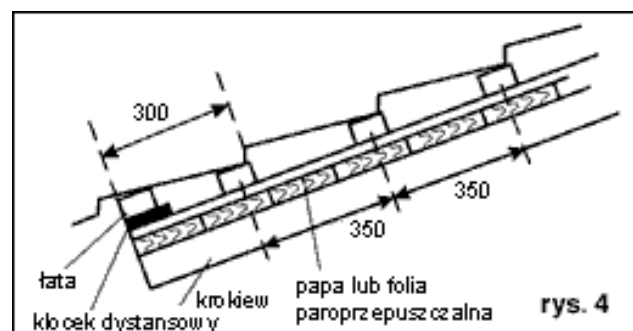


2. Monta :

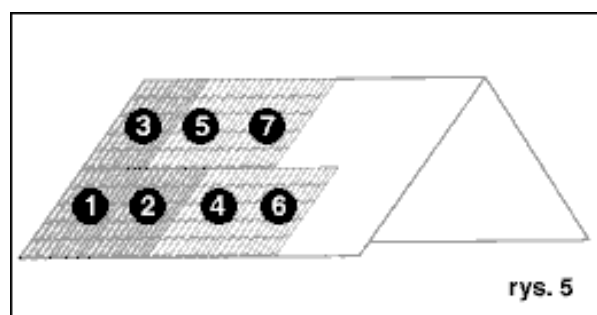
Blachy absolutnie nie nale y kła bezpo rednio na papie, powszechne jest stosowanie folii paroprzepuszczalnych z zastosowaniem łat i kontrłat (Rys. 3). Konstrukcj z łat i kontrłat stosowa tak e na odeskowane dachy pokryte pap . Zapewnia to wła ciw wentylacj połaci i zapobiega kondensacji pary wodnej przy skokach temperatur. Przy małym spadku połaci w dolnych partiach dachu dobrze jest zag ci kontrłaty (Rys. 3), by zmniejszy obci enie zalegaj cego niegu. Łaty musz by przybijane dokładnie, w równych odst pach tak by podpierały blach w jej najni szym punkcie.



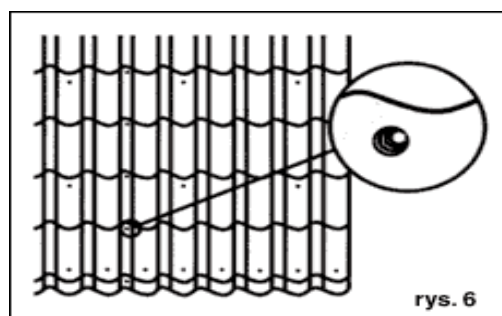
Mocowanie pierwszej łaty uzale nione jest od szeroko ci rynny i spadku dachu, jednak e musi by ona grubsza o 16 - 20 mm by zniwelowa skok przetłoczenia- mo na to uzyska stosuj c klocek dystansowy (Rys. 4). Dolna kraw d dachówki blaszanej winna si ga 1/3 szeroko ci rynny. Je eli stosujemy pas nadrynnowy musimy pami ta o tym by zamontowa go w sposób umo liwiaj cy odprowadzanie z folii do rynny ewentualnych skroplin. (Rys. 4)



Arkusze układa si od lewej strony dachu mocuj c najpierw "na sucho" trzy pierwsze arkusze, by sprawdzi k t. Sprowadzenie okapu i kalenicy (Rys. 5). Podkładaj c kolejne arkusze rowkiem kapilarnym pod spód mocujemy je krótkimi wkr tami 20 mm pod przetłoczeniem, na ka dym module.

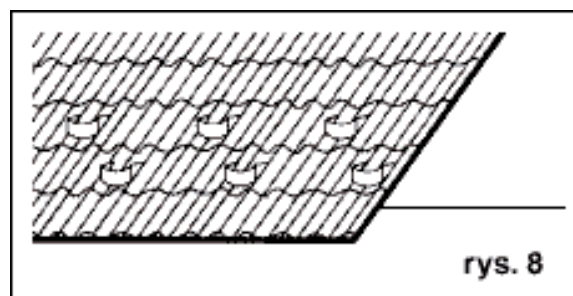
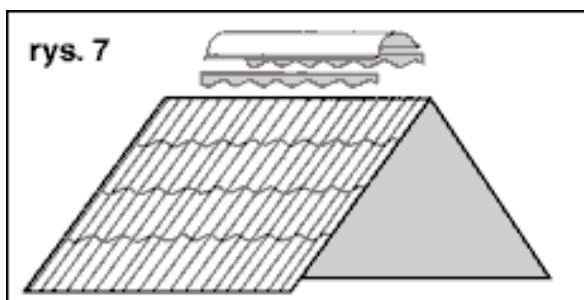


Robi c to lekko pod k tem maskujemy je - co znakomicie poprawia wygl d i estetyk wykonania (Rys. 6). Taki sposób układania arkuszy sprawia, i blacha samym swym ci arem zatrzaskuje si na przetłoczeniach, za pół czenia arkuszy s niewidoczne, czego czasem nie da si unikn nakładaj c blach na wierzch, gdy trzeba j dopycha do góry - zmniejsza to te liczb pracowników musz cych uczestniczy w tej operacji. Dopiero tak pół czone arkusze mocujemy do lat wł a ciwymi wkr tami (35 mm) w sposób pokazany na Rys. 6. rednie zu ycie wkr tów to ok. 6-7 szt./m² (w rejonach nara onych na silne wiatry nale y zag ci punkty mocowa). Mocuje si je w dole fali za pomoc nasadki magnetycznej wkr tarki akumulatorowej lub wiertarki. Szczelno pół czenia gwarantuj wkr ty posiadaj ce uszczelk z EPDM, która przy prawidłowym (prostopadłym) dokr ceniu wkr ta powinna wyj nieco poza obr b podkładki.



Uwaga - zawsze nale y ci gn foli ochronn przed przykr caniem wkr tów, w przeciwnym wypadku uszczelka nie zapewnia odpowiedniego dolegania i szczelno ci!

3. **G siory** mocujemy wkrętami "blacha z blach", w co drugim grzbiecie fali stosujemy dodatkowo uszczelki profilowane, lub uniwersalne (Rys 7).

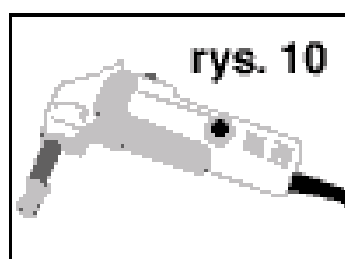
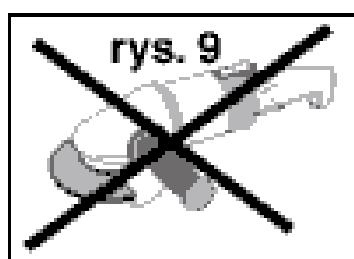


4. **Zastosowanie** nieogłapów na dachach o znacznym nachyleniu połaci (Rys. 8) pozwala uniknąć konieczności naprawy/wymiany systemu rynnowego i likwiduje niebezpieczeństwo zsunięcia się z niego na przechodzących osoby.

Do wiadomości wykonawcy mają indywidualne rozwiązania akceptowane przez producenta.

5. Cięcie blachy:

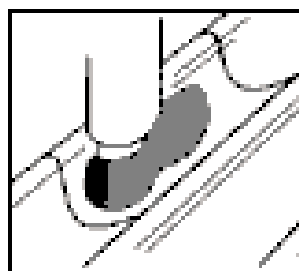
Niedopuszczalne jest używanie w tym celu narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) np. szlifierki kątowej (Rys. 9). Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne (Nibbler - Rys. 10).



Dodaj c arkusze w "koszu" (Rys. 11) nale y pami ta o pozostawieniu 4 - 6 cm luzu na stron , uzale nionego od spadku dachu i rodzaju zastosowanej rynny koszowej.



6. **Chodzenie po dachu:** monta winien zosta zorganizowany tak by jak najmniej chodzi po zamocowanych ju arkuszach. Gdy zachodzi taka konieczno nale y stawia stopy w "dnie fali" (Rys. 12), uwa aj c czy w podeszwach nie ma pozostało ci po ci ciu i obróbce blachy.



7. **Zaprawki:** w przypadku drobnych uszkodze powłoki powstałych podczas monta u i obróbki mo na je zaprawi lakierem (tylko w miejscu rysy), dost pnym w naszej ofercie.